SCHEDA TECNICA
COLLARI DISTANZIATORI

TESI CORROSION PROTECTION

COLLARI DISTANZIATORI IN POLIETILENE ALTA DENSITÀ PER ATTRAVERSAMENTI ENTRO TUBO DI PROTEZIONE, COMPOSTI DA ELEMENTI DISTANZIATORI E CUNEI DI SERRAGGIO LONGITUDINALI, CONFORMI ALLA TABELLA GASD A.09.01.06 REV.5

I collari distanziatori sono accessori indispensabili per tubazioni convoglianti acqua, gas, petrolio ecc. in presenza di attraversamenti stradali, ferroviari e/o fluviali.

USO DEI COLLARI

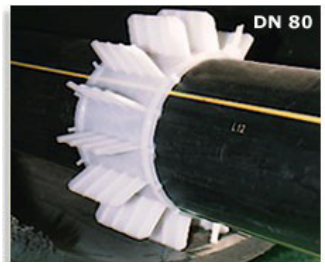
- Assicurare l'isolamento elettrico della condotta dal tubo di protezione (grazie alla totale assenza di parti metalliche).
- Permettere l'inserimento della condotta principale senza danneggiare il rivestimento.
- Consentire la posa di tubi e/o cavi di servizio lungo l'attraversamento.
- Resistere a shock termici e meccanici soprattutto in fase di installazione.

I collari distanziatori si applicano facilmente a mano con l'ausilio di un martello, senza necessità di utensili speciali, con notevole risparmio di tempo e denaro.

TIPOLOGIE

I collari distanziatori sono stati studiati e realizzati per trovare la migliore soluzione a ogni necessità specifica/diametro e si dividono in tre diverse tipologie:

- Modello **FAST** composto da fascetta a risalti tagliabile in cantiere su misura e da fissarsi con reggette plastiche
- Modello **MINI** e **MIDI** composti da elemento distanziatore e cuneo di serraggio longitudinale
- Modello **MAGNUM** composto da elemento distanziatore e cuneo di serraggio trapezoidale.

FAST	MINI	MIDI	MAGNUM
			

SCHEDA TECNICA
COLLARI DISTANZIATORI

TESI CORROSION PROTECTION

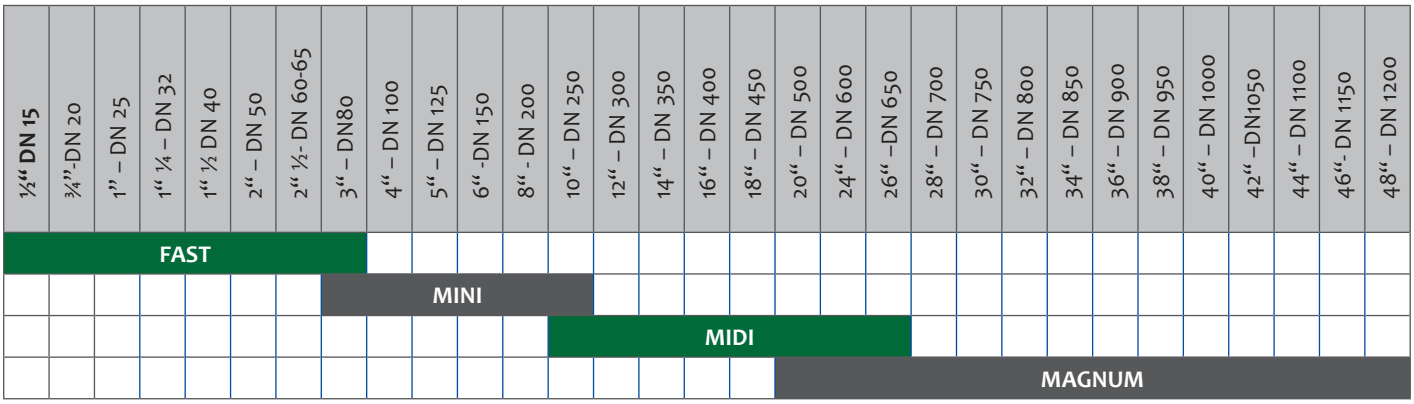
GUIDA ALLA SCELTA DEL PRODOTTO

Per la determinazione del collare più idoneo sono richiesti i seguenti dati:

- **diametro esterno** della condotta principale, incluso il rivestimento (mm)
- **diametro interno** del tubo di contenimento (mm)
- **lunghezza** dell'attraversamento (m)
- **materiale** della condotta principale e del tubo di contenimento (per esempio: nel caso di tubo principale in ghisa, l'altezza dei collari deve essere sufficiente a superare il diametro esterno del bicchiere di almeno 10-15 mm)
- **Fluido** convogliato nella condotta principale
- Presenza di **altri servizi** nell'attraversamento (tubi, cavi, ecc.)

Si procede quindi alla determinazione del tipo di collare, del numero di elementi percostituire il collare ed infine al calcolo del numero degli elementi necessari sulla base delle tabelle seguenti:

1. SCELTA DEL TIPO DI COLLARE



2. DETERMINAZIONE DEL NUMERO DI ELEMENTI DISTANZIATORI PER COMPORRE OGNI COLLARE

MODELLO FAST														
DIAMETRO (MM)	21-27	27-33	33-39	39-45	45-51	51-57	57-63	63-69	69-75	75-81	81-87	87-93	93-99	99-104
N° ELEMENTI	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

MODELLO MINI								
DIAMETRO (MM)	76-115	103-131	117-172	155-195	156-229	207-260	195-286	258-326
N° ELEMENTI COMPLETI DI CUNEO	2A	2B	3A	3B	4A	4B	5A	5B

MODELLO MIDI								
DIAMETRO (MM)	172-234	223-312	279-390	335-468	391-546	446-624	501-702	557-776
N° ELEMENTI COMPLETI DI CUNEO	3	4	5	6	7	8	9	10

MODELLO MAGNUM									
DN (")	16"	20"	24"	28"	32"	36"	40"	48"	56"
RANGE STANDARD (MM)	396-415	501-513	606-638	711-749	791-829	896-941	975-1025	1187-1244	1397-1467
COMBINAZIONE (TIPO 1 - TIPO 2 - REGISTRO)	0-3-3	1-3-4	2-3-5	3-3-6	0-6-6	1-6-7	3-5-8	0-9-9	2-9-11
N.B. Combinazioni per diversi diametri esterni su richiesta									

3. DETERMINAZIONE DEL NUMERO DEGLI ANELLI

Si raccomanda l'adozione del doppio collare ad ogni estremità della condotta al fine di evitare problemi nelle operazioni di inserimento a causa della distribuzione del carico.
Quindi, dato un attraversamento di lunghezza (L) il numero di collari per ciascun attraversamento (N2) è così calcolato:

$$N2 = L/I + 3$$

Dove (I) è la distanza tra 2 collari (di norma 2 metri)

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

MODELLO	LUNGHEZZA ELEMENTO (MM)	LARGHEZZA ELEMENTO (MM)	ALTEZZE PER ELEMENTO (MM)	CAPACITÀ APPROX. DI CARICO (KG/RING)
FAST	320	74	15-25	100
MINI A	275	110	25-41	500
MINI B	303	110	25-41	500
MIDI	330	160	25-41-60	1.200
MAGNUM 1	324	200	25-41-60-75-90	3.000
MAGNUM 2	408	200	25-41-60-75-90	3.000

N.B. Si raccomanda di considerare che all'aumentare dell'altezza dell'elemento la capacità di carico si riduce approssimativamente come segue:
Da 41 mm - ca. 10%
Da 75 mm - ca. 25%
Da 90 mm - ca. 30%

CARATTERISTICHE TECNICHE

RIGIDITÀ DIELETTRICA	DUREZZA	TEMPERATURE DI ESERCIZIO	STABILITÀ AI RAGGI UV
150 kV/mm	61 Shore D	Da -20°C fino a 60°C e picchi fino a 75-80°C	Sì

N.B. Il valore del coefficiente di attrito e il valore medio di abrasione dipendono dal materiale del tubo di protezione e pertanto vengono comunicati su richiesta per ogni specifico rogetto.

TRASPORTO E STOCCAGGIO

Nonostante la buona resistenza ai raggi UV si raccomanda di conservare gli elementi per collari distanziatori in cartoni fino al momento dell'uso.
Per quanto riguarda lo stoccaggio non si richiedono particolari accorgimenti se non quelli normalmente in uso data la rigidità del materiale e la caratteristica di non presentare una data di scadenza.
Su ogni elemento è evidenziata la data di produzione e il numero di lotto al fine di agevolare la rintracciabilità dello stesso.

APPLICAZIONI

Per attraversamenti standard (lunghezza non superiore a 50 m) valgono le procedure applicative descritte nella scheda di montaggio relativa al prodotto. (vedi IM002 a/b/c/d/e).
Per attraversamenti superiori a questo valore e/o condizioni di applicazione e/o esercizio particolarmente gravose è consigliabile contattare il nostro ufficio commerciale per valutare, nel caso specifico, il valore più idoneo dell'interasse e/o particolari accorgimenti applicativi.